NO SE OXIDAN

100% HIGIENICOS. EL AGUA NUNCA ESTA EN CONTACTO CON EL TANQUE METALICO, SOLO CON LA MEMBRANA VINILICA.

NO REQUIEREN CARGADORES DE AIRE NI COMPRESORA

EL TANQUE VIENE PRESURIZADO DE FABRICA BRINDANDO UNA OPERACIÓN ABSOLUTAMENTE CONFIABLE.

AHORRAN ESPACIO

OCUPAN MENOS DE LA MITAD DEL VOLUMEN DEL TANQUE CONVENCIONAL A IGUALDAD DE SERVICIO.

GARANTIA: 2 AÑOS

OPERACION LIBRE DE MANTENIMIENTO

BOMBA: Hidrostal

DE ALTA PRESION. DISPONIBLES CON MOTORES MONOFASICOS Y TRIFASICOS

EQUIPO HIDRONEUMATICO CON TANQUE DE MEMBRANA CHAMPION®

DESCRIPCION GENERAL

El equipo hidroneumático **con membrana** es el sistema con suministro de agua más moderno e higiénico, obteniendo una buena presión regulable en todos los servicios y calentadores. Se evita además una costosa instalación de tanques altos con eventuales refuerzos en la construcción y tuberías de subida y bajada. El agua nunca está en contacto con el tanque metálico, sólo con la membrana vinílica, la cual no imparte sabor ni olor al agua.

El tanque se mantiene siempre bajo presión dando más vida a la bomba y una operación absolutamente confiable. Ocupan menos de la mitad del volumen del tanque convencional a igualdad de servicio.

FUNCIONAMIENTO

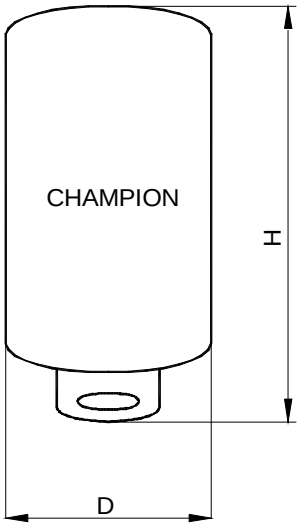
El tanque de diafragma precargado Champion® esta formado por dos cámaras. La cámara exterior es la que almacena el aire a presión. La cámara interior, formada por el diafragma de butyl y el forro de polyolefín, es la cámara de agua. La cámara de aire es precargada de aire en fábrica. La cámara de agua retiene el agua entre los ciclos de la bomba. Cuando se abre alguna llave del sistema, la presión del aire presiona al diafragma liberando el agua almacenada al sistema a la presión predeterminada.

Con su tanque Champion© el agua nunca entra en contacto con el aire. Esto previene la inundación total del tanque y en consecuencia la corrosión de las paredes de acero.

BASC
BUSINESS ALLIANCE FOR SECURE COMMERCE
PERLIM00150
TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001
ISO 14001

TABLA DE DATOS TECNICOS

	MODELO DEL TANQUE	VOLUMEN TOTAL	VOLUMEN UTIL			PRESION DE PRECARGA	DIMENSIONES (PULG)		DIAMETRO DE DESCARGA	PESO
		(GAL)	20/40 PSI	30/50 PSI	40/60 PSI	(PSI)	D	H	(PULG)	(LB)
VERTICAL CON BASE	CH-20	20.0	7.3	6.2	5.4	28	15	32	1	35
	CH-32	32.0	11.2	9.9	8.6	28	15	48	1	43
	CH-62	62.0	22.9	19.2	16.7	38	22	47	1 1/4	92
	CH-86	86.0	31.8	26.7	23.2	38	26	47	1 1/4	123
	CH-119	119.0	44.0	36.9	32.1	38	26	62	1 1/4	166



NOTAS:

1) Volumen útil : Cantidad de agua descargada por el tanque entre cada ciclo de arranque y parada de la bomba. Es determinado por la ley de BOYLE.
2) Temperatura máxima de operación: 90° C.
3) Máxima presión de trabajo: 100 PSI.
4) Máximo caudal de llenado del tanque: 50 GPM, mayor caudal consultar.
5) Instalar una válvula de alivio si la presión puede exceder la máxima presión del tanque.

DESIGNACION DEL EQUIPO

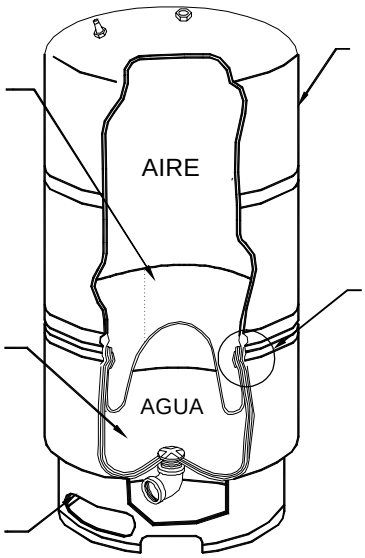
1M	-	1B	-	CH-20	-	A1I	-	1.4	-	M
Cantidad de tanques en el equipo		Cantidad de bombas en el equipo		Modelo tanque		Modelo bomba		Potencia del motor HP		M: Monofásico T: Trifásico

TANQUE HIDRONEUMATICO DE DIAFRAGMA CHAMPION®.

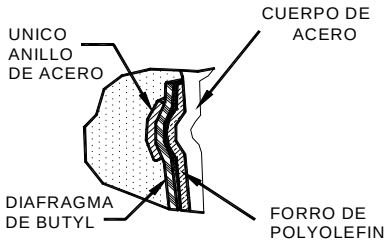
Diafragma de caucho BUTYL para trabajo pesado, sin costura. No forma pliegues ni se estira. Toma perfectamente la configuración del tanque sin dejar zonas en las que se formen sedimentos.

Forro de POLYOLEFIN adherido firmemente a las paredes internas del tanque. Provee un recipiente 100% resistente a la corrosión.
Los materiales en contacto con el agua son libres de plomo y de toda contaminación, cumpliendo con los requerimientos de la FDA (FEDERAL DRUG ADMINISTRATION, USA) para el suministro de agua potable.

Base robusta y estable con banda plástica de protección.



Cuerpo del tanque de acero rolado en frío de gran resistencia mecánica. Es preparado y pintado según exigente especificaciones empleadas en la industria automotriz y militar, garantizando un recubrimiento resistente a la corrosión y radiación solar.



Sellado del diafragma totalmente hermético que separa el aire del agua.

CALCULO DEL EQUIPO HIDRONEUMATICO

Para casas y edificios		Escuelas, oficinas, restaurantes, etc.	
UNIDAD	VALORES	UNIDAD	VALORES
Lavatorio	1	Lavatorio	2
Lavatorio de cocina	2	Lavatorio de cocina	4
Tina	2	Urinario con tanque	3
Ducha	2	Inodoro	5
Inodoro	3	Ducha	4
Baño completo con Inodoro	6		
Medio baño poco usado	3		

En caso que el inodoro sea con válvula, agregar 5 valores más.
El tipo de bomba más chica con la que se puede usar con válvula es el de 1.4 HP.

Ejemplo:

Un edificio de dos pisos y tres departamentos. Cada uno tiene:

1 Lavatorio	1 valor
1 Lavatorio de cocina	2 valores
1 Baño completo	6 valores
	9 valores

Total: 27 valores

Luego el encuentro de las columnas de 30 valores y de 2 pisos nos indica el tipo de equipo: 1M 1B CH-32 A1I - 0.8 M, al cuál corresponde una tubiería de 1”.

BASC
Business Alliance for Secure Commerce
PERLIM00150
TÜVRheinland® CERT ISO 9001 ISO 14001

TABLAS DE SELECCION

VALORES	Q [l/s]	NUMERO DE PISOS												TUBERIA QUE SALE DEL EQUIPO
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		20 - 40 PSI		25 - 45	30 - 50	35 - 55	40 - 60	45 - 65	50 - 70	55 - 75	60 - 80	65 - 85 PSI		
20	0.54	1M 1B CH-20 A1I - 0.6 M			1M 1B CH-32 A1I - 1.4 M									3/4"
30	0.68	1M 1B CH-32 A1I - 0.8 M								1M 1B CH-62 MULTI H-204 - 1.5 M / T				1"
40	0.85	1M 1B CH-32 MULTI H-202 - 0.75 M / T												
50	1.16													
60	1.25		1M 1B CH-32 MULTI H-203 - 1.0 M / T								1M 1B CH-86 MULTI H-404 - 2.0 M / T			
70	1.34													1.1/4"
80	1.45	1M 1B CH-62 MULTI H-402 - 1.0 M / T												
100	1.67													1.1/2"
120	1.83				1M 1B CH-62 MULTI H-403 - 1.5 M / T							1M 1B CH-119 MULTI H-405 - 2.5 M / T		
150	2													
200	2.45									2M 1B CH-119 MULTI H-804 - 3.3 T				
240	2.75	2M 1B CH-62 MULTI H-802 - 2.0 M / T				2M 1B CH-86 MULTI H-803 - 2.5 T								2"
280	3.07													
320	3.37									2M 1B CH-119 C1.1/2 x 2 - 5.7 T				
400	3.97		2M 1B CH-119 B1.1/2 x 2 - 3.4 T		3M 1B CH-119 B1.1/2 x 2 - 5.7 T									
600	5.34								3M 1B CH-119 C1.1/2 x 2 - 8.6 T					
800	6.6											3M 1B CH-119 MULTI V-1804 - 10.0 T		2.1/2"

NOTA:

1) Para edificios más de 12 pisos y más de 800 valores, consultar con nuestro departamento de ventas.
2) Adicionalmente ofrecemos la alternativa de funcionamiento con bombas sumergibles. Las mismas que presentan ventajas tales como:
   - Operación silenciosa; el ruido del motor es disipado por el agua en la que se encuentra sumergida la bomba.
   - Menos espacio; van instaladas dentro de la cisterna.
   - Bajo mantenimiento; no llevan rodamientos ni sellos mecánicos.
   - Menor potencia requerida para el mismo servicio.

***Todas las especificaciones son las vigentes al momento de la emisión de las mismas. Como nuestro objetivo es "La mejora continua", entregaremos el producto especificado o mejorado.**